

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ
รถน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ชนิดมีระบบกระเช้า จำนวน ๑ คัน

๑. ความเป็นมา

ตามมติที่ประชุมสภาเทศบาลตำบลขามใหญ่ สมัยสามัญ สมัยที่สี่ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๔ ณ ห้องประชุมสภาเทศบาลตำบลขามใหญ่ ซึ่งจัดประชุมเมื่อวันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๔ ได้มีมติเห็นชอบให้เทศบาลตำบลขามใหญ่กู้เงินนอกงบประมาณ จากเงินทุนส่งเสริมกิจการเทศบาล (ก.ส.ท.) และคณะกรรมการเงินทุนส่งเสริมกิจการเทศบาลได้มีมติในคราวประชุม ครั้งที่ ๕/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๕ อนุมัติให้เทศบาลตำบลขามใหญ่กู้เงินทุนส่งเสริมกิจการเทศบาล เพื่อดำเนินโครงการจัดซื้อรถน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ชนิดมีระบบกระเช้า จำนวน ๑ คัน ในวงเงินงบประมาณ ๔,๐๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สี่ล้านบาทถ้วน)

เทศบาลตำบลขามใหญ่ ได้ประกาศเชิญชวนประกวดราคาซื้อรถน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ชนิดมีระบบกระเช้า จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ๔,๐๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สี่ล้านบาทถ้วน) ไปแล้ว แต่ไม่มีผู้ใดสนใจยื่นเอกสารเข้าแข่งขันการเสนอราคา เหตุผลเพราะกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ลักษณะทั่วไปของรถน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ชนิดมีระบบกระเช้า ตั้งแต่ปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕ ซึ่งปัจจุบันบางรายการ ราคา/การผลิต/คุณภาพของสินค้าหรือบริการได้เปลี่ยนแปลงไปตามสถานการณ์ ทำให้ไม่มีผู้ใดสามารถเสนอราคาในครั้งนี้ได้ จึงขออนุมัติแก้ไขเปลี่ยนแปลงคำชี้แจงงบประมาณ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ ตามมติการประชุมสภาเทศบาลตำบลขามใหญ่ สมัยสามัญ สมัยที่สาม ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๖ ต่อมาจังหวัดอุบลราชธานี พิจารณาแล้วเห็นว่า เป็นการแก้ไขเพื่อให้ถูกต้องตามข้อเท็จจริง และได้ผ่านความเห็นชอบจากสภาเทศบาลตำบลขามใหญ่ ส่งรายละเอียดการขอยกเลิกและแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการของเงินทุนส่งเสริมกิจการเทศบาล ของเทศบาลตำบลขามใหญ่ ต่อสำนักงานเงินทุนส่งเสริมกิจการเทศบาล คณะกรรมการเงินทุนส่งเสริมกิจการเทศบาล ได้มีมติในคราวประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๒๙ มกราคม ๒๕๖๗ อนุมัติให้เทศบาลตำบลขามใหญ่แก้ไขเปลี่ยนแปลงโครงการที่ขอกู้เงินตามที่เทศบาลเสนอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ชนิดมีระบบกระเช้า ภายในวงเงินที่ได้รับอนุมัติให้กู้ จำนวน ๔,๐๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สี่ล้านบาทถ้วน) เท่าเดิม นั้น

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ไม่มีครุภัณฑ์สำหรับการใช้งานและแก้ไขปัญหา ดังนั้นเมื่อได้เล็งเห็นถึงความสำคัญของการดำเนินการรวมถึงเพื่อความสะดวกปลอดภัยของประชาชนและเกิดความคุ้มค่าของงบประมาณของเทศบาลตำบลขามใหญ่ เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผลของการปฏิบัติราชการ ด้านการบริหารสาธารณะ

๒.๒ เพื่อให้มีครุภัณฑ์ในการใช้แก้ไขปัญหาเร่งด่วนที่เหมาะสมและเพียงพอในการใช้งานสำหรับในการให้บริการประชาชนในด้านการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของเทศบาลตำบลขามใหญ่ เช่นการป้องกันหรือระงับอัคคีภัย การบริการสาธารณประโยชน์ในการลำเลียงน้ำ เพื่ออุปโภคบริโภคแก่ประชาชน ในพื้นที่ตำบลขามใหญ่ ในช่วงฤดูแล้ง และเพื่อเป็นการเพิ่มศักยภาพในการอำนวยความสะดวกให้แก่ประชาชน ในด้านการบรรเทาสาธารณภัยให้ทั่วถึง ทันต่อเหตุการณ์ และส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของเทศบาลตำบลขามใหญ่

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นายสงบ สาลี)
ปลัดเทศบาลตำบลขามใหญ่

(ลงชื่อ).....กรรมการ (ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายเรนทร์ คณานิตย์) (นายเชวงศักดิ์ พุฒพันธ์)
หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ
(นายกลินันท์ ธีระแก้ว)
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปตามวัตถุประสงค์ จึงกำหนดคุณสมบัติของผู้เสนอราคาดังต่อไปนี้

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว

เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายชื่อที่เข้ายื่นข้อเสนอให้เทศบาลตำบลขามใหญ่ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. แบบรูปรายการหรือคุณลักษณะ

จัดซื้อรถน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ชนิดมีระบบกระเช้า จำนวน ๑ คัน

รูปแบบรายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ ลักษณะทั่วไป

๑. ลักษณะทั่วไป (General)

๑.๑ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ชนิดตัวถังสแตนเลส (Stainless Steel Body) รูปทรงสี่เหลี่ยมตามมาตรฐานผู้ผลิตติดตั้งหลังแกัดติดตั้งเครนไฮดรอลิกและกระเช้าข้อมไฟฟ้าขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร

๑.๒ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกทุกไม่ต่ำกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม (Gross Vehicle Weight)

๑.๓ เครื่องสูบน้ำเป็นแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Force)

๑.๔ ปัมสูบน้ำชนิด ๒ ใบพัด (๒ Propellers) วัสดุทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ หรือ ทองเหลือง หรือ สแตนเลส หรือ เหล็กหล่อ อัตราการสูบน้ำหรือส่งน้ำสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที

๑.๕ ติดตั้งระบบท่อน้ำ/แท่นป็นฉีดน้ำ/ชุดหัวฉีดน้ำและอุปกรณ์ในการปฏิบัติงานครบถ้วน โดยเป็นของใหม่ไม่เคย ใช้งานมาก่อน

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายสงบ สาลี)

ปลัดเทศบาลตำบลขามใหญ่

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายนเรนทร์ คณานิตย์)

หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายเชวงศักดิ์ พุฒพันธ์)

หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ

(นายสินันท์ ธีระแก้ว)

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ

๒. ลักษณะเฉพาะของรถยนต์บรรทุก (Characteristics of Truck)

๒.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๒.๒ เป็นรถชนิด ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๒.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสาร จากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ติดตั้งมากับตัวรถยนต์

๒.๔ ติดตั้งระบบเครื่องเสียง วิทยุ CD-Player / MP๓ พร้อมลำโพง จำนวน ๑ ชุด

๒.๕ ติดตั้งฟิล์มกรองแสง ภายในห้องผู้โดยสาร โดยให้แสงผ่านได้ไม่น้อยกว่า ๖๐% และกระจกบานหน้าเต็มบานให้แสงผ่านไม่น้อยกว่า ๔๐%

๓. เครื่องยนต์ (Engine)

๓.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาด ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้รับการรับรอง มาตรฐาน มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือ มาตรฐานไอเสียไม่น้อยกว่ายูโร ๓ (EURO ๓) หรือมาตรฐานล่าสุด โดยเครื่องยนต์และตัวรถจะต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน

๓.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า หรือ ๑๗๐ กิโลวัตต์

๔. ระบบส่งกำลัง (Powertrain)

๔.๑ คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานล่าสุด

๔.๒ เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก (Manual Transmission) เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์

๕. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)

๕.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)

๖. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel System)

๖.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อกตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบกันสะเทือน (Suspension)

๗.๑ มาตรฐานปัจจุบันตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. ระบบห้ามล้อ (Brake System)

๘.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๙. สมรรถนะรถ (Car Performance)

๙.๑ ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า ๘๐ กิโลเมตร/ชั่วโมง

๙.๒ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
 (นายสงบ สาลี)
 ปลัดเทศบาลตำบลขามใหญ่

(ลงชื่อ).....กรรมการ (ลงชื่อ).....กรรมการ
 (นายเรนทร์ คณานิตย์) (นายเชวงศักดิ์ พุฒพันธ์)
 หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ
 (นายกสินันท์ ธีระแก้ว)
 นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ

๑๐. ระบบไฟฟ้า(Electrical System)

- ๑๐.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์
- ๑๐.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ แอมแปร์
- ๑๐.๓ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลต์ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า ๖๐ แอมป์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- ๑๐.๔ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร
- ๑๐.๕ ตัวรถยนต์ต้องมีศูนย์บริการตรงตามยี่ห้อภายในจังหวัดที่หน่วยงานตั้งอยู่หรือจังหวัดใกล้เคียง และทั่วประเทศไม่น้อยกว่า ๑๐ แห่ง โดยแนบชื่อ ที่อยู่ เบอร์โทรศูนย์บริการ มาแสดงในวันยื่นขอเสนอราคา

๑๑. ถังบรรจุน้ำ

- ๑๑.๑ บรรจุน้ำได้ปริมาตรไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ตัวถังน้ำทำด้วยด้ายสแตนเลสสตีล (Stainless Steel) เกรดมาตรฐานไม่ต่ำกว่า ๓๐๔ หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. รูปทรงสี่เหลี่ยม (Square shape) ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๒ ภายในถังมีแผ่นเหล็ก กั้นตามมาตรฐานผู้ผลิต สำหรับกั้นน้ำ (Buffer Plate) กั้นเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๒ แผ่นเพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง และช่วยในการทรงตัวของรถยนต์ และติดตั้งอย่างแข็งแรงตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๓ ผนังด้านข้าง ด้านหน้าและด้านหลังของตัวถังบรรจุน้ำใช้กรรมวิธีพับเป็นลอน (Folding process) เพื่อเพิ่มความแข็งแรงให้กับตัวถังบรรจุน้ำ
- ๑๑.๔ ด้านบนตัวถังบรรจุน้ำปูด้วยเหล็กแผ่นชนิดดกกลายกันลื่น (Stamped steel sheet)
- ๑๑.๕ มีบันไดขึ้น-ลง ด้านท้ายรถ จำนวน ๒ จุด
- ๑๑.๖ ติดตั้งชุดรองรับตัวถังบรรจุน้ำ (Body support) ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๗ ด้านบนของถังบรรจุน้ำ มีช่องสำหรับพนักงานลงไปทำความสะอาด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมฝาเปิด-ปิด และล็อกได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๘ ด้านบนของถังบรรจุน้ำ มีราวแป็บกั้นกันตก ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๙ มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๑ ท่อ
- ๑๑.๑๐ มีหลอดยางวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๑๑ มีอ่างสำรองน้ำ (Reservoir) ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ ลิตรติดตั้งบริเวณด้านล่างของถังบรรจุน้ำ โดยเชื่อมต่อเป็นชุดเดียวกับถังบรรจุน้ำเพื่อช่วยป้องกันความเสียหายและช่วยไล่อากาศในปั๊มสูบน้ำกรณีที่ใช้ น้ำหมดถัง เปิด-ปิดได้ด้วยบอลวาล์วทองเหลืองหรือสแตนเลสขนาดไม่น้อยกว่า ๑ นิ้ว

๑๒. ตู้เก็บอุปกรณ์

- ๑๒.๑ ตู้เก็บอุปกรณ์ โครงสร้างตัวตู้ทำจากเหล็ก SS ๔๐๐ ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า ๑.๒ มิลลิเมตร พับเป็นลอนเพิ่มความแข็งแรง ติดตั้งในตำแหน่งที่สะดวกในการปฏิบัติงานหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๒.๒ ด้านในมีพื้นที่สำหรับจัดเก็บอุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน และมีชั้นวางสำหรับเก็บสายส่งน้ำ
- ๑๒.๓ ประตูตู้เก็บของ ปิด - เปิด ได้ พร้อมมีกุญแจสำหรับล็อกตู้เก็บของ
- ๑๒.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่างภายในตู้เก็บอุปกรณ์ ไม่น้อยกว่า ๑ จุด พร้อมมีสวิตช์ปิด - เปิด ไฟ ภายในตู้

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
 (นายสงบ สาลี)
 ปลัดเทศบาลตำบลขามใหญ่

(ลงชื่อ).....กรรมการ (ลงชื่อ).....กรรมการ
 (นายเรนทร์ คณานิตย์) (นายเชวงศักดิ์ พุฒพันธ์)
 หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ
 (นายกลินันท์ ธีระแก้ว)

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ

๑๓. จุดควบคุมการทำงานของระบบดับเพลิง (Fire Extinguishing System Control Point)

๑๓.๑ จุดควบคุมการทำงานของระบบสูบน้ำและจ่ายน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านข้างของตัวรถ ซ้ายและขวา

๑๓.๒ จุดควบคุมการทำงานมีอุปกรณ์ต่างๆ แสดงดังนี้

๑๓.๓ เกจวัดแรงดันน้ำ (Pressure Gauge) แบบใช้น้ำมันกลีเซอรินหล่อเลี้ยง ขนาด ๔ นิ้ว ติดตั้งกับ

หน้ากากครอบเกจวัดคลูมิเนียม จำนวนข้างละ ๑ ตัว

๑๓.๔ เกจวัดแรงดูดน้ำ (Suction Pressure Gauge) แบบใช้น้ำมันกลีเซอรินหล่อเลี้ยง ขนาด ๔ นิ้ว ติดตั้ง

กับหน้ากากครอบเกจวัดคลูมิเนียม จำนวนข้างละ ๑ ตัว

๑๓.๕ มีป้ายข้อความบอกวิธีการใช้งาน เป็นภาษาไทยอยู่ในตำแหน่งของอุปกรณ์ต่าง ๆ

๑๓.๖ ติดตั้งไฟส่องสว่าง ที่จุดควบคุมการทำงานสำหรับปฏิบัติงานในที่มืด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๓.๗ คันเร่งสำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ในขณะที่สูบลูกสูบและส่งน้ำ

๑๔. ระบบท่อน้ำ (Pipe Water)

๑๔.๑ ติดตั้งท่อทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำในรถ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๔.๒ ติดตั้งท่อทางสูบน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๔.๓ มีท่อทางรับน้ำจากภายนอกส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมติดตั้งข้อต่อชนิดสวมเร็ว และฝาครอบป้องกัน

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง สำหรับถ่ายน้ำเข้าถัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๔ ติดตั้งท่อทางส่งน้ำขึ้นแทนปืนฉีดน้ำด้านบนถัง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๔.๕ ติดตั้งท่อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ติดตั้งด้านท้ายรถ สำหรับชุดรดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๖ ติดตั้ง บอลวาล์ว เปิด - ปิด สำหรับสูบน้ำจากภายนอก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง พร้อมข้อต่อเกลียวมาตรฐาน

๑๔.๗ ท่อน้ำทั้งระบบ (ยกเว้นข้อต่อและข้องอ) เป็นท่อเหล็กชุบสังกะสี หรือ อาบสังกะสี (Galvanized Steel pipe) ตามมาตรฐาน มอก.๒๗๗-๒๕๓๒ สามารถทนแรงดันของน้ำ(Water Pressure)ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๒๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑๐ นาที โดยไม่เกิดการแตกระเบิดหรือรั่วซึม (Explosion or Leak) โดยผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ซึ่งเป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจ ที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย และผ่านการทดสอบและรับรองครั้งล่าสุดไม่เกิน ๒ ปี โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก.ของท่อน้ำ และ ผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๕. ระบบบอลวาล์ว(Valve System)

๑๕.๑ ติดตั้ง บอลวาล์ว เปิด - ปิด สำหรับส่งจ่ายน้ำออก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง พร้อมข้อต่อชนิดสวมเร็ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๕.๒ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด ทางสูบน้ำเข้าถัง ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๕.๓ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด ทางสูบน้ำจากถัง ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๕.๔ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับแทนปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
 (นายสงบ สาลี)
 ปลัดเทศบาลตำบลขามใหญ่

(ลงชื่อ).....กรรมการ
 (นายเรนทร์ คณานิตย์)
 หัวหน้าสำนักงานปลัดเทศบาล

(ลงชื่อ).....กรรมการ
 (นายเชวงศักดิ์ พุฒพันธ์)
 หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ
 (นายกลินันท์ ธีระแก้ว)
 นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ

๑๕.๕ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับท่อราดน้ำพรมถนนด้านท้ายรถ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว จำนวน

๑ ตัว

๑๕.๖ บอลวาล์วทั้งระบบเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน เป็นบอลวาล์วที่ผลิตจาก สแตนเลส หรือ ทองเหลือง หรือ ทองเหลืองเคลือบฉนวนนิกเกิล สามารถทนแรงดันของน้ำ (Water Pressure) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๕๐ kg/cm² หรือไม่น้อยกว่า ๖๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้วโดยไม่เกิดการรั่วซึมโดยผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ซึ่งเป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย และผ่านการทดสอบและรับรองครั้งล่าสุดไม่เกิน ๒ ปี โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบ แคตตาล็อกบอลวาล์ว และ ผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๖. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง (Water Monitor Gun)

๑๖.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวถังบรรทุกทุกน้ำ หรือ ในตำแหน่งที่เหมาะสมและสะดวกในการใช้งานหรือตาม มาตรฐานผู้ผลิต

๑๖.๒ แท่นป็นฉีดน้ำขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว สร้างจากเหล็ก หรือ อลูมิเนียม หรือ ทองเหลือง

๑๖.๓ มีจุดหมุนที่ตัวแท่นป็นไม่น้อยกว่า ๒ จุด ด้วยชุดลูกปืนสแตนเลสสตีล มีจุดยึดจารบีเพื่อหล่อลื่นไม่ น้อยกว่า ๑ จุด

๑๖.๔ สามารถหมุนได้รอบตัวได้ ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด)

๑๖.๕ แท่นป็นสามารถปรับก้ม - เงยได้ ปลายแท่นป็นสามารถติดตั้งหัวฉีดได้หลากหลายรูปแบบ

๑๖.๖ แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ สามารถทนแรงดันของน้ำ (Water Pressure) สูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๑,๒๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้วต่อเนื่อง เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๖๐ นาทีได้โดยไม่เกิดการแตกหรือ รั่วซึม (Explosion or Leak) ตามข้อต่อซีล หรือ จุดหมุนต่างๆ โดยผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย และผ่านการทดสอบและรับรองครั้งล่าสุดไม่เกิน ๒ ปี ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกแท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง และ ผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๖.๗ ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอรับประกันคุณภาพแท่นป็นฉีดน้ำ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี พร้อมแนบ เอกสารการรับประกันมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๗. ระบบเครื่องสูบน้ำ (Pump System)

๑๗.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงโดยเฉพาะ ใช้ระบบถ่ายทอดกำลัง (Power Transmission System) จากรถยนต์ผ่านระบบ P.T.O.

๑๗.๒ ติดตั้งเครื่องสูบน้ำที่ออกแบบสำหรับใช้ดับเพลิงโดยเฉพาะ ตัวเครื่องสูบน้ำและใบพัดทำด้วย อลูมิเนียม หรือ สแตนเลส หรือ ทองเหลือง หรือ เหล็กหล่อ ทนทานต่อการกัดกร่อนของน้ำเค็มได้

๑๗.๓ เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ชนิด ๒ ใบพัด (๒ Propellers) เพื่อรองรับการใช้งานด้านดับเพลิง โดยเฉพาะ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายสงบ สาลี)
ปลัดเทศบาลตำบลขามใหญ่

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายเรนทร์ คณานิตย์)
หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายเชวงศักดิ์ พุฒพันธ์)
หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ

(นายสินันท์ ธีระแก้ว)
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ

๑๗.๔ เป็นเครื่องสูบน้ำมีอัตราการสูบและส่งน้ำไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาทีเมื่อต่อระบบ

๑๗.๕ เมื่อต่อสายดูดน้ำ ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ ฟุต สามารถดูดน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ ลิตร/นาที ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพของพื้นที่ดูดน้ำ

๑๗.๖ ทำแรงดันสูงสุด (High Pressure) ได้ไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้วเมื่อต่อระบบครบถ้วน

๑๗.๗ ตัวเครื่องสูบน้ำมีทางดูด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ทางส่งน้ำออก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๗.๘ เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนด้วยกำลังเครื่องยนต์ของตัวรถ ผ่านระบบถ่ายทอดกำลัง (Power Transmission System) แบบ Side PTO และจะต้องเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ผลิตในประเทศไทยหรือต่างประเทศ โดยเป็นสินค้าที่ได้มาตรฐาน DIN / FM / NFPA / UL / EN / หรือ ISO หรือติดตั้งได้ตามมาตรฐานป้องกันอัคคีภัยของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย (วสท.) มาตรฐานอย่างใดอย่างหนึ่ง เป็นเครื่องสูบน้ำซึ่งออกแบบสำหรับใช้ดับเพลิง โดยเฉพาะ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกปั้มน้ำดับเพลิง พร้อมทั้งหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย หรือผู้แทนจำหน่าย และใบรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๘. เครนไฮดรอลิก

๑๘.๑ เครนเป็นแบบพับเก็บได้ (Folding Crane) รูปทรงแบบ ๖ เหลี่ยม (Hexagonal Design) เป็นเครนใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อนมีความสามารถในการยกน้ำหนักตามระยะดังนี้

๑๘.๑.๑ ความสามารถในการรับน้ำหนักสูงสุดไม่น้อยกว่า ๕,๕๐๐ เมตริกตัน (Metric ton) ที่

ระยะ ๑.๗๕ เมตร

๑๘.๑.๒ ไม่น้อยกว่า ๑,๔๐๐ กิโลกรัม ที่ระยะ ๔.๐๐ เมตร ในแนวขนานพื้น

๑๘.๑.๓ ไม่น้อยกว่า ๙๕๐ กิโลกรัม ที่ระยะ ๕.๗๐ เมตร ในแนวขนานพื้น

๑๘.๑.๔ ไม่น้อยกว่า ๗๐๐ กิโลกรัม ที่ระยะ ๗.๖๐ เมตร ในแนวขนานพื้น

๑๘.๑.๕ หมุนรอบตัวได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ องศา

๑๘.๑.๕ แขนเครนยึดด้วยไฮดรอลิกไม่น้อยกว่า ๓ ท่อน รวมมุม ระยะยกสูงได้ในแนวตั้งวัดจากพื้นดินถึงขอเกี่ยวไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร เมื่อใส่กระเช้าซ่อมไฟฟ้าแล้วมีความสูงไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร (วัดจากพื้นดินถึงปากกระเช้า)

๑๘.๑.๖ ควบคุมการทำงานที่ฐานเครนด้วยระบบคั่นโยกวาล์ว (Control Valves)

๑๘.๑.๗ มีเครื่องนับชั่วโมงการทำงานแบบดิจิตอล (Digital Hour Counter) ติดตั้งเป็นมาตรฐาน

จากโรงงานผู้ผลิต โดยต้องแสดงรูปแบบประกอบการพิจารณา

๑๘.๒ มีระบบวาล์วป้องกันไหลต่น้ำหนักเกินพิกัด (Equipped with Load Holding Valves for Safe Crane Operations) โดยต้องแสดงรูปแบบประกอบการพิจารณา

๑๘.๓ มีระบบค้ำยันเมื่อปฏิบัติงาน (Bracing System) แบบยืดออกด้วยระบบ Manual ค้ำยันด้วยระบบไฮดรอลิกข้างละ ๑ ชุด ระยะยืดขณะปฏิบัติงานสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิเมตร (วัดรวมทั้งด้านซ้ายและขวา)

๑๘.๔ สีของเครนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(ลงชื่อ)..... ประธานกรรมการ
 (นายสงบ สาลี)
 ปลัดเทศบาลตำบลชามใหญ่

(ลงชื่อ)..... กรรมการ
 (นายเรนทร์ คณานิตย์)
 หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล

(ลงชื่อ)..... กรรมการ
 (นายเชวงศักดิ์ พุฒพันธ์)
 หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ)..... กรรมการ/เลขานุการ
 (นายกสินันท์ ถีระแก้ว)
 นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ

๑๘.๕ เครื่องได้รับการรับรองตามมาตรฐาน EN, DIN, ISO หรือมาตรฐานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

๑๘.๖ มีคู่มือการสั่งอะไหล่ (Spare Part Catalogue) เพื่อความสะดวกในการซ่อมบำรุง โดยต้องแสดงรูปแบบประกอบการพิจารณา

๑๘.๗ มีศูนย์บริการหลังการขายที่เป็นทางการ (Service Center) ภายประเทศไทยไม่น้อยกว่า ๔ ภูมิภาค เพื่อความสะดวกในการรับบริการหลังการขายและเพื่อประโยชน์สูงสุดของราชการ ผู้เสนอราคาต้องแสดงรายชื่อศูนย์บริการ แผนที่ และเบอร์โทร มาแสดงในวันยื่นซองเพื่อประกอบการพิจารณา

๑๘.๘ ต้องเป็นเครื่องไฮดรอลิก ที่ผลิต ติดตั้ง จำหน่าย จากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ด้านการผลิตเครื่องไฮดรอลิกโดยตรง หรือเป็นโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ :๒๐๑๕ หรือสูงกว่า ด้านการผลิตเครื่องไฮดรอลิก เป็นเครื่องใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารรับรองและรูปแบบแคตตาล็อกมาแสดง หากผู้เสนอเป็นผู้แทนจำหน่ายหรือตัวแทนจำหน่ายต้องได้รับแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยนำเอกสารมาแสดงในวันยื่นซอง

๑๙. กระเช้าซ่อมไฟฟ้าแบบไฟเบอร์กลาส (Fiberglass Basket)

๑๙.๑ กระเช้าซ่อมไฟฟ้าแบบไฟเบอร์กลาสแบบบุคคลเดี่ยวผลิตจากใยแก้วอย่างดีเคลือบด้วยน้ำยาเรซินคุณภาพสูงสำหรับงานไฟเบอร์กลาสโดยตรง ผิวด้านนอกแบบเรียบ ด้านในแบบหยาบ หุ้มด้วยโครงกระเช้าสร้างจากเหล็กตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๙.๒ ติดตั้งที่ปลายแขนเครนไฮดรอลิก สามารถถอดออกได้เมื่อไม่ใช้งาน

๑๙.๓ มีระบบปรับสมดุลของกระเช้าและค้ำโยกสำหรับล็อกกระเช้าให้คงที่ เมื่อทำงานบนที่สูง

๑๙.๔ กระเช้าไฟเบอร์กลาสติดตั้งอยู่บนโครงกระเช้าที่มีฉนวนกันไฟฟ้ารั่วลงเครนและตัวรถ

๑๙.๕ มีความสามารถทนแรงดันไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า ๕๐.๐ KV หรือ ๕๐,๐๐๐ โวลต์ ๕๐ HZ เป็นเวลา

ไม่น้อยกว่า ๓๐ นาทีโดยไม่เกิดความเสียหายต่อกระเช้า โดยผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการทดสอบ (Lab Test) ที่เป็นสถาบันหรือหน่วยงานของรัฐ หรือ รัฐวิสาหกิจ ในประเทศไทยและต้องผ่านการทดสอบและรับรองครั้งล่าสุดไม่เกิน ๒ ปี ผู้เสนอราคาที่ไม่ใช่ผู้ผลิตหรือจำหน่ายกระเช้าไฟเบอร์กลาส จะต้องมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย (ฉบับจริง) จากผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายกระเช้าซ่อมไฟฟ้า และ ผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นเอกสารประกอบการพิจารณา

๒๐. หัวฉีดด้ามปืนปรับระดับ

๒๐.๑ หัวฉีดทำจากอัลลอยด์หรือดีกว่า

๒๐.๒ หัวฉีดสามารถปรับระดับได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ

๒๐.๓ หัวฉีดสามารถปรับเป็นลำหรือเป็นฝอย (STEAM OR FOG) ได้

๒๐.๔ หัวฉีดผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือ ๙๐๐๒ ในขอบข่ายที่เกี่ยวข้องผลิตภัณฑ์ ดังกล่าว

๒๐.๕ หัวฉีดได้รับการรับรองมาตรฐาน UL หรือ FM หรือ NFPA ๑๙'๖๔ หรือตามมาตรฐาน อุตสาหกรรมหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒๐.๖ ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกหรือรูปแบบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
 (นายสงข สาลี)
 ปลัดเทศบาลตำบลขามใหญ่

(ลงชื่อ).....กรรมการ (ลงชื่อ).....กรรมการ
 (นายเรนทร์ คณานิตย์) (นายเชวงศักดิ์ พุฒพันธ์)
 หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ
 (นายสินันท์ ธีระแก้ว)

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ

๒๑. หัวฉีดชนิดปรับฝอย จำนวน ๒ ชุด

๒๑.๑ เป็นหัวฉีดชนิดปรับฝอย และสามารถฉีดเป็นลำตรงได้

๒๑.๒ การปรับลักษณะการฉีดให้เป็นฝอยหรือเป็นลำตรง และการปรับอัตราการไหลของน้ำใช้ตัวปรับแยก

จากกัน

๒๒. สายส่งน้ำดับเพลิง จำนวน ๔ เส้น

๒๒.๑ เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงสีแดง หรือสีเหลือง มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตรพร้อมข้อต่อทองเหลือง

๒๒.๒ ภายนอกทอขึ้นจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์ (Polyester) เคลือบด้วยโพลียูรีเทน (Red Polyurethane) สามารถใช้ได้กับน้ำกระด้างและน้ำทะเลหรือน้ำที่อยู่ในสภาพพื้นที่เทศบาล ภายในอาบยางสังเคราะห์ (Synthetic Rubber) สีดำเพื่อลด แรงเสียดทานของน้ำหรือดีกว่า

๒๒.๓ มีประสิทธิภาพสามารถทนแรงดันในการทำงาน (Max. Working Pressure) ๒๐๐ ปอนด์/ ตารางนิ้ว สามารถทนแรงดันที่จุดแตก (Min. Burst Pressure) ได้ ๗๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว

๒๒.๔ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานอุตสาหกรรม หรือ มาตรฐาน ISO ๙๐๐๑

๒๒.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบหนังสือการทดสอบประสิทธิภาพหรือCatalog ของสายส่งน้ำดับเพลิง โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซองประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๒๒.๖ ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกหรือรูปแบบมาแสดงในวันยื่นซองประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๒๓. ระบบไฟสัญญาณ (Signal Light System)

๒๓.๑ ติดตั้งไฟสัญญาณไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) สีแดงบนหัวแก่ง รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือ ตามความเหมาะสม จำนวน ๑ ชุด เป็นสัญญาณไฟชนิดหลอด LED ความยาวไม่น้อยกว่า ๖๐ เซนติเมตร โดยเป็นสินค้าที่มีคุณภาพผลิตหรือจำหน่าย ตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารใบรับรองคุณภาพตามที่ระบุ พร้อมทั้งแนบแค็ตตาล็อกชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๓.๒ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน (Electronic Siren) กำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ พร้อมไมโครโฟนสำหรับพูด เครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน (Electronic Siren) สามารถทำเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๕ เสียง พร้อมมีระบบกดเสียงแบบ Manual ปรับระดับความดังได้ เมื่อใช้ไมโครโฟนขณะพูดจะตัดเสียงสัญญาณอื่น ๆ ที่กำลังใช้อยู่ จำนวน ๑ ชุด

๒๓.๓ ติดตั้งสัญญาณไฟหรี่ (Dimmer Signal) ชนิดหลอดไฟ LED ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก บนหัวแก่ง จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ ดวง

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
 (นายสงบ สาลี)
 ปลัดเทศบาลตำบลขามใหญ่

(ลงชื่อ).....กรรมการ
 (นายเรนทร์ คณานิตย์)
 หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล

(ลงชื่อ).....กรรมการ
 (นายเชวงศักดิ์ พุฒพันธ์)
 หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ
 (นายสินันท์ ธีระแก้ว)
 นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ

๒๓.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่าง (Spot Light) ชนิดหลอดไฟ LED จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ จุด โดยเป็นสินค้าที่มีมาตรฐานผ่านการผลิตหรือจำหน่ายจากบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ ผู้เสนอราคา จะต้องแนบแคตตาล็อกไฟส่องสว่าง (Spot Light) และ เอกสารใบรับรอง ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๓.๕ ติดตั้งไฟฉุกเฉินรูปทรงกระบอก (Flashing Emergency Light) ชนิดหลอดไฟ LED สีแดง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร ติดตั้งด้านท้ายรถ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ดวง ชุดโคมไฟมีความสามารถป้องกันการแทรกซึมของน้ำได้ในระดับ IPX๗ ด้วยวิธีการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ จากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นแคตตาล็อกชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

๒๔. คุณสมบัติ แลบสะท้อนแสงสำหรับยานพาหนะ สีขาว สีแดง และสีเหลือง

๒๔.๑ ติดแลบสะท้อนแสงเป็นแลบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัยเวลากลางคืนตามมาตรฐานกรมขนส่งทางบก (ประกาศกรมขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณลักษณะ สี ขนาด จำนวน และ ตำแหน่งการติดตั้ง รวมทั้งประเภทและลักษณะของรถที่ต้องมีอุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสง พ.ศ.๒๕๖๐

๒๕. วิทยุสื่อสารประจำรถยนต์ จำนวน ๑ เครื่อง

๒๕.๑ เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ประกอบด้วย : ตัวเครื่อง ไมโครโฟน เสาอากาศ อุปกรณ์ติดตั้งครบชุดหนังสือคู่มือ

๒๕.๒ ตัวเครื่องต้องทำจากอลูมิเนียมอัลลอยด์รุ่นใหม่ล่าสุดระบายความร้อนได้ดี แข็งแรงทนทาน

๒๕.๓ ผู้เสนอราคาต้องได้รับใบอนุญาตให้ค้าวิทยุสื่อสารจากสำนักคณะกรรมการโทรคมนาคมแห่งชาติโดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซองประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๒๕.๔ ผู้เสนอราคาต้องนำเอกสารผลทดสอบเครื่องรับ-ส่ง วิทยุสื่อสาร จากคณะกรรมการกิจการโทรคมนาคมแห่งชาติหรือกรมไปรษณีย์โทรเลขเดิม มาแสดง

๒๕.๕ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๒๖. การพ่นสีรถและตราหน่วยงาน

๒๖.๑ การพ่นสีภายนอกพ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีมีคุณภาพมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก. ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงอย่างดี ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๒๖.๒ พ่นตราสัญลักษณ์หน่วยงานขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๓๐ เซนติเมตร ไว้ที่ประตูทั้งสองข้าง พร้อมข้อความชื่อเต็มหน่วยงาน ขนาดความสูง ๒ นิ้ว และเลขครุภัณฑ์ตามที่เทศบาลตำบลขามใหญ่กำหนด

๒๖.๓ ติดสติ๊กเกอร์ตัวอักษรต่างๆตามที่หน่วยงานกำหนด ดังนี้

๒๖.๔ ด้านหน้าของตัวรถ ติดสติ๊กเกอร์ คำว่า "เทศบาลตำบลขามใหญ่"

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
 (นายสงบ สาลี)
 ปลัดเทศบาลตำบลขามใหญ่

(ลงชื่อ).....กรรมการ
 (นายเรนทร์ คณานิตย์)
 หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล

(ลงชื่อ).....กรรมการ
 (นายเขวงศักดิ์ พุฒพันธ์)
 หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ
 (นายกลินันท์ ธีระแก้ว)
 นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ

๒๖.๕ ด้านข้างซ้าย และข้างขวาของตัวรถ ติดสติ๊กเกอร์ คำว่า "เทศบาลตำบลขามใหญ่"

๒๖.๖ ด้านท้ายของตัวรถ ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง คำว่าเทศบาลตำบลขามใหญ่ โทร : ๐๔๕-๓๑๑๐๙๑

๒๗. เครื่องมือและอุปกรณ์การดับเพลิงประจำรถ

๒๗.๑ ท่อดูดตัวนอนแบบสวมเร็วขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๓ นิ้ว ยาว ๓ เมตร จำนวน ๓ เส้น

๒๗.๒ ตะแกรงทองเหลืองสำหรับติดปลายท่อดูด จำนวน ๑ ชุด

๒๗.๓ ตะกร้าหวายสวมปลายท่อดูด จำนวน ๑ ชุด

๒๗.๔ ประแจขันท่อดูดน้ำ จำนวน ๑ ชุด

๒๗.๕ แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๒๗.๖ ประแจถอดล้อพร้อมด้าม ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๒๗.๗ ยางอะไหล่พร้อมมกล้อ จำนวน ๑ ชุด

๒๘. ข้อกำหนดอื่นๆ

๒๘.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ หรือ ISO:๑๔๐๐๑. หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบ และพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง สำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น

๒๘.๒ ผู้เสนอราคาต้องเสนอตัวรถบรรทุกและเครื่องยนต์ยี่ห้อเดียวกัน พร้อมแนบรายชื่อศูนย์บริการมาตรฐานของรถยี่ห้อที่เสนอสำหรับตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและสามารถสืบค้นได้ง่ายจากอินเทอร์เน็ต จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๐ แห่งทั่วประเทศ เพื่อความสะดวกในการเข้าบริการบำรุงรักษา พร้อมแจ้งชื่อศูนย์บริการ ที่ตั้ง เบอร์โทรศัพท์ ที่ให้บริการตรวจเช็คบำรุงรักษารถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคา

๒๘.๓ ผู้เสนอราคาหากเป็นผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ตามโครงการฯ และเข้าทำสัญญาต้องยินยอมให้คณะกรรมการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเข้าตรวจสอบขั้นตอนการผลิต (หากหน่วยงานร้องขอ) โดยมีหนังสือยินยอมจากโรงงานมาแสดงในวันยื่นซอง ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการต่าง ๆ ผู้ชนะการเสนอราคาต้องเป็นคนออกให้ทั้งหมด

๒๘.๓.๑ ตรวจเช็คซีส์/ส่วนควบคุม/อุปกรณ์

๒๘.๓.๒ โครงสร้างเหล็กและระบบทำงาน

๒๘.๔ ผู้เสนอราคาต้องอบรมหรือสาธิตให้พนักงานของหน่วยงานผู้ซื้อให้สามารถใช้งานรถบรรทุกน้ำชนิดมีระบบกระเช้าและอุปกรณ์ประกอบต่าง ๆ ได้ตามวิธีอย่างถูกต้อง

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
 (นายสงบ สาลี)
 ปลัดเทศบาลตำบลขามใหญ่

(ลงชื่อ).....กรรมการ (ลงชื่อ).....กรรมการ
 (นายเรนทร์ คณานิตย์) (นายเชวงศักดิ์ พุฒพันธ์)
 หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ
 (นายกสินันท์ ธีระแก้ว)
 นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ

๒๘.๕ ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ ตามที่เทศบาลกำหนด

๒๘.๖ ทต.ขามใหญ่ จะเบิกจ่ายเงินก็ต่อเมื่อได้ตรวจรับ และจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์เป็นของ ทต.ขามใหญ่

๒๘.๗ ผู้ขายหรือคู่สัญญา (ภายหลังส่งมอบรถบรรทุกน้ำชนิดมีระบบกระเช้า) จะต้องดำเนินการฝึกอบรม (ฝึกหัด) การใช้งานระบบต่างๆ และการบำรุงรักษาเบื้องต้น เป็นเวลา ๒ ชั่วโมงหรือจนกว่าจะใช้งานได้

๒๘.๘ ผู้ขายหรือคู่สัญญา ต้องส่งมอบรถบรรทุกน้ำชนิดมีระบบกระเช้าภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันทีลงนามในสัญญาซื้อขาย

๒๘.๙ ผู้เสนอราคาต้องมีการรับประกันผลิตภัณฑ์เนื่องจากการใช้งานตามปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หากเกิดความชำรุดเสียหายในระยะเวลาการรับประกัน ผู้ขายจะต้องจัดซ่อมแซมแก้ไข จนสามารถใช้งานได้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้นและดำเนินการซ่อมให้ภายใน ๑๕ วัน นับตั้งแต่วันที่ผู้เสนอราคาได้รับทราบ

๒๘.๑๐ ผู้ขายหรือคู่สัญญาจะต้องดำเนินการ จดทะเบียนรถหรือทะเบียนผู้ประกอบการ รถที่ส่งมอบนั้น เป็นกรรมสิทธิ์ของ “ผู้ซื้อ” ก่อน จึงจะชำระเบิกจ่ายเงิน ให้แก่ผู้ขาย

๒๙. เกณฑ์การพิจารณาใช้เกณฑ์ราคา

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอครั้งนี้ เทศบาลตำบลขามใหญ่จะพิจารณาตัดสินโดยเกณฑ์ราคา ซึ่งจะพิจารณาผู้เสนอราคาที่เสนอราคาภายในวงเงินงบประมาณที่กำหนด โดยต้องมีคุณสมบัติถูกต้อง และ ตรงตามคุณลักษณะเฉพาะ (TOR) ที่หน่วยงานกำหนดเท่านั้น

๕. หลักเกณฑ์การพิจารณา

พิจารณาจากเกณฑ์ราคา โดยพิจารณาจากราคารวม

๖. กำหนดยื่นราคา

ภายในเวลา ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

๗. ระยะเวลาส่งมอบ

ภายในเวลา ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

๘. อัตราค่าปรับ

หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของภายในกำหนด จะต้องจ่ายค่าปรับให้แก่ เทศบาลตำบลขามใหญ่ ในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของมูลค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
 (นายสงบ สาลี)
 ปลัดเทศบาลตำบลขามใหญ่

(ลงชื่อ).....กรรมการ (ลงชื่อ).....กรรมการ
 (นายนเรนทร์ คณานิตย์) (นายเชวงศักดิ์ พุฒพันธ์)
 หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ
 (นายกลินันท์ ธีระแก้ว)
 นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ

๙. วงเงินในการจัดหา/งบประมาณ

เงินทุนส่งเสริมกิจการเทศบาลได้มีมติในคราวประชุม ครั้งที่ ๕/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๕ อนุมัติให้เทศบาลตำบลขามใหญ่ กู้เงินทุนส่งเสริมกิจการเทศบาล งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลตำบลขามใหญ่ ได้ขออนุมัติดำเนินโครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ จำนวน ๑ รายการ คือจัดซื้อรถน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ชนิดมีระบบกระเช้า จำนวน ๑ คัน วงเงินงบประมาณ จำนวน ๔,๐๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สี่ล้านบาทถ้วน)

๑๐. หน่วยงานที่รับผิดชอบดำเนินการ

สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลตำบลขามใหญ่ อำเภอเมืองอุบลราชธานี จังหวัดอุบลราชธานี ผู้สนใจสามารถสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลตำบลขามใหญ่ หมายเลขโทรศัพท์ ๐-๔๕๓๑-๑๐๙๑ ในวันและเวลาราชการ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นายสงบ สาลี)
ปลัดเทศบาลตำบลขามใหญ่

(ลงชื่อ).....กรรมการ (นายเรนทร์ คณานิตย์)
หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล

(ลงชื่อ).....กรรมการ (นายเชวงศักดิ์ พุฒพันธ์)
หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ (นายกลินันท์ ธีระแก้ว)
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ